

ICS 91.220
P 97



中华人民共和国国家标准

GB 22361—2008

GB 22361—2008

打桩设备安全规范

Piling equipment safety requirements

中华人民共和国
国家标准
打桩设备安全规范
GB 22361—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 55 千字
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34927 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 22361—2008

2008-08-28 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 安全要求和措施 3

5 使用中需要的资料 10

6 安全要求和措施的验证 12

附录 A (规范性附录) 重大危害目录 13

附录 B (规范性附录) 打桩设备稳定性和接地比压的计算 15

附录 C (规范性附录) 连续墙施工设备安全要求 24

附录 D (规范性附录) 对于落锤的钢丝绳夹具选择和安装 26

图 B.1 倾翻线 15

图 B.2 载荷状态 1(工作状态,动态),载荷状态 2(工作状态,动态:行走) 20

图 B.3 载荷状态 3(工作状态,动态:载荷释放和、或接触地面) 21

图 B.4 载荷状态 5(非工作状态,静态:竖立过程中) 22

图 B.5 载荷状态 6(非工作状态,静态:桩架放下准备运输) 22

图 B.6 履带最大接地比压的计算 23

图 D.1 钢丝绳夹的正确布置方法 26

图 D.2 钢丝绳夹的外形尺寸 26

表 1 钢丝绳安全系数 4

表 A.1 重大危害目录 13

表 B.1 在稳定性和接地比压计算中所用的符号 16

表 B.2 不同类型运动的规定值 17

表 B.3 载荷状态 18

表 B.4 在地面或浮动船上使用的分类 19

表 D.1 钢丝绳夹的数量和紧固扭矩 27

表 D.1 钢丝绳夹的数量和紧固扭矩

绳夹公称尺寸 ^a (钢丝绳直径 d)/ mm	绳夹数量	紧固螺纹规格	紧固扭矩/N·m
14	4	M12	33
16	4	M14	49
19	4	M14	68
22	5	M16	107
26	5	M20	147
30	6	M20	212
34	6	M22	296
40	6	M24	363

^a 对于直径介于本表所列出的两个公称尺寸之间的钢丝绳,应按与其相近的较大公称尺寸来确定绳夹数量和紧固扭矩。

附录 D (规范性附录)

对于落锤的钢丝绳夹具选择和安装

D.1 概述

本附录给出了适用于操作落锤的钢丝绳所用夹具的选择和安装方法。也可使用其他绳夹,但必需由夹具制造商进行充分测试,证明其至少能承受 80% 的钢丝绳最小破断载荷,在这种情况下可按制造商的规定进行安装。

D.2 安装

绳夹之间的距离 E 至少应为压板宽度 H 的 1.5 倍,但不应大于 3 倍(见图 D.1 和图 D.2)。

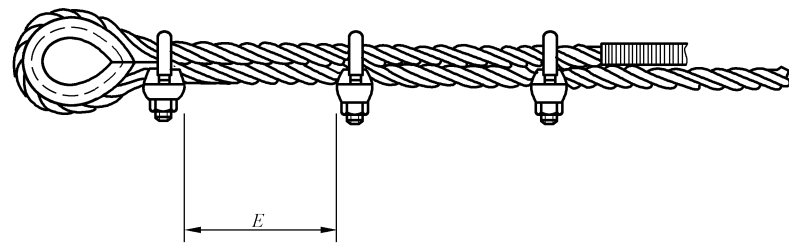


图 D.1 钢丝绳夹的正确布置方法

在绳环内使用套环时,第一个钢绳夹具应该紧靠着套环放置。压板始终要放在钢丝绳承受载荷的一侧。

D.3 绳夹的数量

推荐的使用绳夹数见表 D.1。

D.4 紧固扭矩

在安装时和使用前,螺母应拧紧到表 D.1 所示的扭矩。

推荐的紧固扭矩用于带有支承表面的绳夹,并且螺母的螺纹涂有润滑脂。

在经过几次使用后,应再次检查扭矩,使其符合表 D.1 的要求。

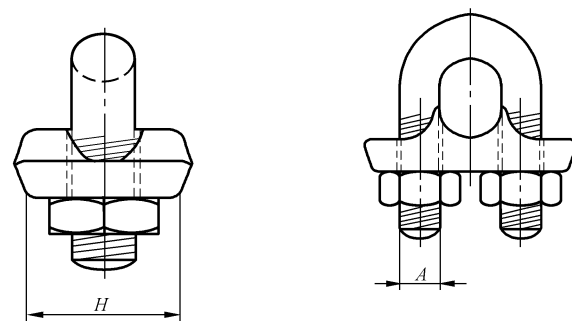


图 D.2 钢丝绳夹的外形尺寸

前 言

本标准 4.21.2 和 4.28 为推荐性条款。其余为强制性。

本标准非等效欧洲标准 EN 996:1995《打桩设备安全规范》(包括修改件 A1:1999),主要差异如下:

- 删去了 EN 996 的前言;
- 在考虑到与欧洲标准技术内容相一致的情况,引用了等同采用国际标准最新版本的我国国家标准;
- 删去了 EN 996 的资料性附录 E、附录 F;
- 调整了标准的文本结构。

本标准附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 均是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本标准负责起草单位:北京建研科技有限公司。

本标准参加起草单位:北京建筑机械化研究院、上海工程机械厂有限公司、北京市三一重机有限公司、浙江振中工程机械股份有限公司、河北新河新钻有限公司、江苏东达工程机械股份有限公司、文登合力机械有限公司、广东力源液压机械有限公司。

本标准主要起草人:郭传新、李静、齐建明、姜国平、曹盛夏、宋秀亭、常唐国、王凤良、陈书杰、冯士慧。